



Kontroll av overflatetemperatur

Utgave: 2

Gyldig fra: 2014-10-15

Utarbeidet av: AL

Godkjent av: UH

1 Formål

Formålet med prosedyren er å sikre at egenkontroll av overflatetemperatur gjennomføres entydig og korrekt.

2 Omfang

Prosedyren omfatter alle aktiviteter vedrørende egenkontroll av overflatetemperatur.

3 Målgruppe

- Norsk Treteknisk Institutt (Sekretariatet)
- Bedriftene

4 Beskrivelse

4.2 Utstyr for måling av overflatetemperatur

For å måle overflatetemperaturen på kledningsbord må bedriften ha et IR – termometer.

4.2 Måling av overflatetemperatur av kledningsbord til overflatebehandling

For bedrifter uten forvarmingsutstyr i malingslinja skal det i perioden fra 1. oktober til 30. april måles og dokumenteres overflatetemperaturen på kledningsbord rett før overflatebehandling. Målingene dokumenteres i skjema KK05-2 eller tilsvarende skjema som bedriften finner hensiktsmessig å benytte. Tilsvarende skjema skal inneholde alle relevante opplysninger iht. denne prosedyren.

For bedrifter med forvarmingsutstyr i malingslinja skal utstyret benyttes fra 1. oktober til 30. april. Hvis forvarmingsutstyret ikke benyttes enkelte dager, skal overflatetemperaturen måles og dokumenteres på lik måte som for bedrifter uten forvarmingsutstyr.

Hvis det i perioder er unormalt kaldt, og det foreligger risiko for at kravet til overflatetemperatur ikke oppnås, skal det måles og dokumenteres overflatetemperatur utenfor angitt tidsintervall.

Ved skiftstart skal det tas 5 målinger fra 5 bord, dvs. totalt 5 målinger. Bordene skal ikke komme fra de to øverste lagene i en pakke. For at man skal kunne begynne med overflatebehandling må alle målingene være $\geq 10^{\circ}\text{C}$, eller \geq temperaturen som er angitt i produsentens tekniske spesifikasjoner.

Det må også tas 5 målinger av 5 bord fra én pakke per time produksjon. Bordene skal ikke komme fra de to øverste lagene i en pakke. Det skal kvitteres for at målingene er utført i



Kontroll av overflatetemperatur

Utgave: 2

Gyldig fra: 2014-10-15

Utarbeidet av: AL

Godkjent av: UH

skjema KK 05-2 eller liknende skjema. Om overflatetemperaturen er for lav tas pakken ut av produksjon, og oppstartsprosedyren tas på nytt. Pakken kan ikke benyttes før det kan dokumenteres tilstrekkelig høy overflatetemperatur.

For grunnet kledning som skal påføres mellomstrøk må det etter samme prosedyre måles overflatetemperatur om kledningen er mellomlagret utendørs.

4.4 Kalibrering av IR-termometer

Bedriften skal ha interne prosedyrer på kalibrering av IR-termometer som benyttes og kalibreringen skal dokumenteres.

Kalibreringen skal gjennomføres iht. utstysleverandørens anbefalinger, men ikke sjeldnere enn én gang per år.

Henvisninger: KK 05-2 Overflatetemperatur – skjema for egenkontroll